

Lochbleche

Quadratlochung in versetzten Reihen (Form Qv nach DIN 24041)

Aluminium in den Lochweiten 10,0 mm

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

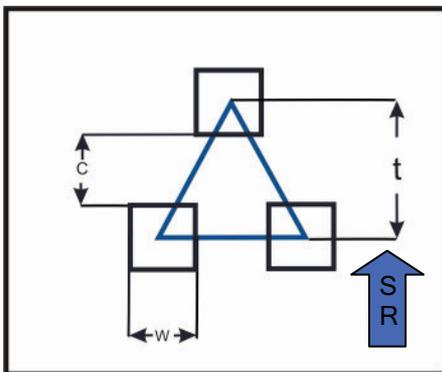
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.



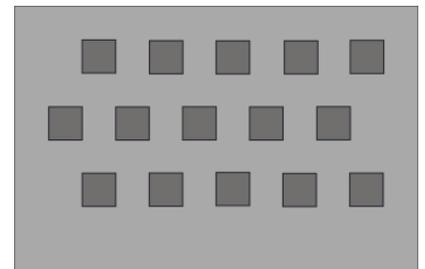
w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

$A_o\%$ = relativ freie Lochfläche

SR = Siebrichtung gibt die Richtung an, in der bei Siebblechen das Siebgut befördert wird, sie wird auch als Förderrichtung bezeichnet.



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

1000x2000mm

Mittelformat (MF)

1250x2500mm

Großformat (GF)

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mmØ haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Quadratlochung in versetzten Reihen (Form Qv nach DIN 24041)

Aluminium in den Lochweiten 10,0mm



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format
Aluminium AL99,5%hh einseitig Folie	10,00	30,00	2,00	10,00	4,9	7450	KF 1000x2000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Lochbleche

Quadratlochung in versetzten Reihen (Form Qv nach DIN 24041)

Edelstahl in den Lochweiten 10,0 mm

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

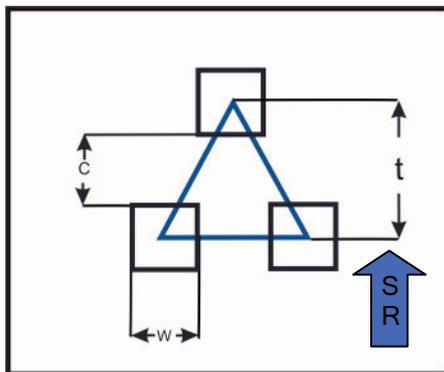
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.



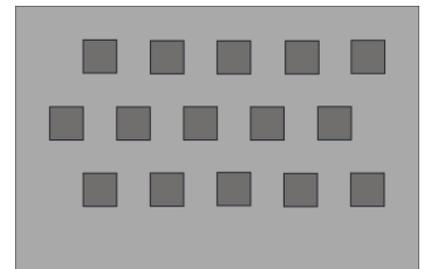
w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

$A_o\%$ = relativ freie Lochfläche

SR = Siebrichtung gibt die Richtung an, in der bei Siebblechen das Siebgut befördert wird, sie wird auch als Förderrichtung bezeichnet.



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

1000x2000mm

Mittelformat (MF)

1250x2500mm

Großformat (GF)

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mmØ haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Quadratlochung in versetzten Reihen (Form Qv nach DIN 24041)

Edelstahl in den Lochweiten 10,0mm



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format
Edelstahl einseitig geschl.Korn 240 mit Folie	10,00	30,00	1,50	10,00	10,6	7451	KF 1000x2000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten